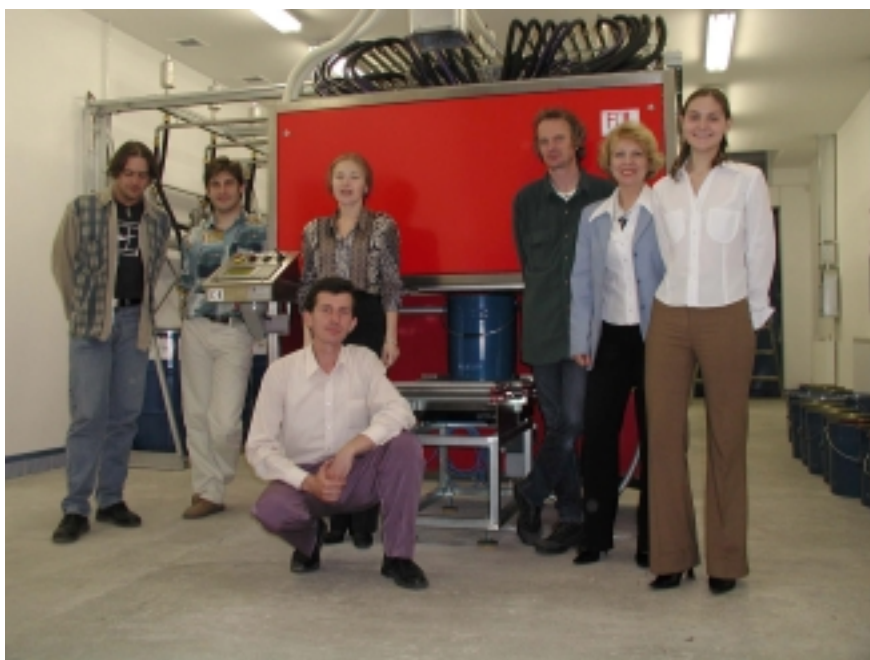


ВІД ЗАМОВЛЕННЯ ДО ДРУКУ

Комп'ютерний підбір рецептур змішування флексографічних друкарських фарб

НВТ "ППП"

Наталія ЛОТОШИНСЬКА, Ігор ГАЛАТИН



Дільниця змішування фарб

задоволення потреб поліграфістів і створено підприємство "Графітех". Основний напрямок його діяльності – забезпечення замовників усією палітрою змішаних спирторозчинних фарб для флексографічного друку. Змішування фарб здійснюється із застосуванням оригінальних фарб фірми Siegwark за її рецептурами та програмним забезпеченням.

Операція змішування фарб є основною складовою якісного виконання замовлення. Для цього на СП "Графітех" встановлена автоматизована станція змішування фарб від фірми Full Systembau GmbH (Німеччина). Програмне забезпечення і технологічні

Цього року розпочало свою діяльність нове спільне українсько-німецьке підприємство "Графітех". Воно створене завдяки зусиллям двох добре відомих в Україні фірм – НВТ "ППП" (м. Львів, Україна) та Siegwark Druckfarben GmbH (м. Зігбург, Німеччина).

Фірма Siegwark Druckfarben є найбільшим в Європі виробником фарб для флексографічного та глибокого друку. Асортимент її фарб різноманітний – від універсальних до індивідуальних, для конкретного виду матеріалу або широкого їх спектра, для всотуючих або невсотуючих матеріалів (наприклад, ламінатів, синтетичних плівок, паперу тощо).

Завдяки НВТ "ППП", який є офіційним представником фірми Siegwark в Україні, ці фарби користуються значним попитом на українському ринку.

Сьогодні ринок вимагає, перш за все, швидкого прийняття рішень. Лише той, хто в найкоротший термін

виконає роботу необхідної якості, отримає вирішальну перевагу в конкурентній боротьбі на ринку. З метою оперативного та якісного



можливості системи дозволяють відтворити практично будь-який колір за допомогою компонентів базових кольорів, а також білил, прояснювачів, розчинників та адитивів. Розробка рецептур та змішування фарб здійснюються за каталогом PANTONE і за зразками фарб, запропонованими замовниками.

Фахівці станції пройшли спеціальне навчання на Siegwerk. Якість вихідних компонентів та змішаних фарб контролюється на двох рівнях: фірмами Siegwerk Druckfarben та СП "Графітех". Основні характеристики та рекомендації щодо застосування змішаних фарб наведені в таблиці.

Для виготовлення змішаних фарб і визначення їх відповідності кольоровим зразкам використовується система, в основу якої закладений алгоритм оцінки оригіналу, підбирання рецептур фарб та їх коригування. Розрахунок колірних координат змішаних фарб відбувається за системою CIE Lab в комп'ютерній версії GretagMacbeth Ink Formulation V.4.03, до пам'яті якої закладені базові кольори системи змішування PANTONE. Після вимірювання кольору зразка спектрофотометром, суміщеним із системою Ink Formulation, в автоматичному режимі здійснюється розрахунок необхідної рецептури та визначається процентний вміст базових кольорів

у фарбі. Як правило, комп'ютер розраховує декілька рецептур. Критерієм вибору рецептури фарби є величина порогу кольоро-розпізнання – ΔE , тобто величина, що кількісно характеризує різницю між еталоном кольору і запропонованим варіантом. Далі виготовляються пробний зразок фарби та пробний відбиток на папері або іншому матеріалі на прободрукарському пристрої типу K Printing Proofer. Оцінка відповідності колористичних характеристик фарби еталоному зразку відбувається в опції GretagMacbeth Color Quality. Критерієм правильного вибору, як і раніше, залишається величина порогу кольоро-розпізнання ΔE , яка не повинна перевищувати 2,5 одиниць, а для жовтих – 3 одиниці. Крім цієї основної величини, оцінка якості здійснюється за показником фарбувальної сили, яка має бути якомога ближчою до 100%, світлоті L і насиченості кольорового тону C. Остання визначається як

співвідношення величини поглинання до величини розсіювання світла і за кутом h кольорового простору. У тому випадку, коли колір за своїми колористичними характеристиками не попадає в область допустимих значень, коригування рецептури фарби проводиться в режимі Ink Formulation. При цьому комп'ютер визначає ті базові кольори, які необхідно додати до вихідної рецептури. Одночасно будуть подані змінені колористичні характеристики кольору.

Основні переваги застосування електронної системи підбору кольору – економія часу клієнта, можливість виготовлення невеликих партій фарби і, що найбільш важливо, одержання точного кольоровідтворення у друці. Окрім того, виготовлення змішаних фарб в СП "Графітех" дозволяє знизити ціну на них на 5-10% порівняно з ціною, за якою вони мали би ввозитися з Німеччини. А це, маємо надію, зацікавить потенційних замовників.

Для одержання більш детальної інформації та оформлення замовлень Ви можете звертатись за телефонами та адресою **НВТ "ППП"**.

Офіс: м. Львів, вул. Зелена, 147
 Для листів: 79035, м. Львів, а/с 7925
 Тел./факс: (0322) **70-00-49, 70-00-68, 70-90-18, 70-34-61**
 факс: (0322) **40-45-67**
e-mail: pfs@link.lviv.ua

Основні характеристики та рекомендації щодо застосування змішаних флексографічних фарб

Серія фарби	Розчинник	Матеріал для друкування	Рекомендації щодо застосування
ZMR 96-1	Етанол, етанол/етилацетат (від 1:1 до 3:1), етанол/етоксипропанол (9:1)	ПЕ, ПП, ОПП	Стійкі до зварювання фарби для зовнішнього друку
ZMR 116	Етанол	ОПП, ПЕ, ПП, папір, лакована алюмінієва фольга	Універсальна серія фарб. Придатна для зовнішнього та внутрішнього друку. Стійка до зварювання. Може використовуватися для друкування на різноманітних матеріалах за умови застосування, за потреби, відповідних праймерів і білил
ZMRH 23	Етанол	ОПП, ПЕ, папір, лакована алюмінієва фольга	Для зовнішнього друку, в деяких випадках для контрдруку і подальшого ламінування